

icofloor a/2



Descrizione del prodotto

Rivestimento colorato bicomponente autolivellante a base di resine epossidiche.

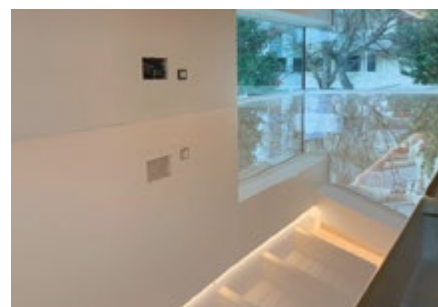
Progetti d'impiego

- Realizzazione di sistemi resinosi per la protezione di pavimentazioni industriali, massetti cementizi e strutture in calcestruzzo in genere, di tipo:
 - film spesso (UNI 10966: spessore secco 0,3 mm ÷ 1,0mm)
 - multistrato (UNI 10966: spessore secco > 1 mm);
 - autolivellante (UNI 10966: spessore secco > 2 mm);
- Sistemi resinosi per pavimentazioni con presenza di traffico gommatto intenso di veicoli e carrelli elevatori, per aree di stoccaggio, industrie meccaniche e chimiche.
- Sistemi resinosi per pavimentazioni del settore ospedaliero, negozi, showroom.
- Sistemi resinosi decorativi.

Prestazioni

In funzione del progetto di impiego:

- Resistente al traffico intenso di veicoli gommati e carrelli elevatori.
- Resistente ad attacchi chimici accidentali.
- Resistente a detergenti e lavaggi.
- Uniformità cromatica della superficie trattata.
- Impermeabile all'acqua, idrocarburi e oli.
- Antipolvere e antimacchia.
- Continuità del rivestimento.
- Idonee proprietà meccaniche.
- Resistente all'abrasione.
- Distensione e livellabilità.



Preparazione della superficie

- Attendere la stagionatura del calcestruzzo. La resistenza alla compressione minima del supporto deve essere di 25 N/mm² e la resistenza a trazione di almeno 1,5 N/mm².
- Pulire accuratamente il supporto, eliminando polveri, parti friabili e incoerenti, oli, grassi e quanto altro possa pregiudicare un efficace contatto del composto resinoso con il supporto, a tal fine impiegare attrezzature a secco con aspirazione delle polveri di risulta a ciclo chiuso quali, pallinatrice, levigatrice con mole diamantate o fresatrice, da scegliere in funzione dello stato di contaminazione, tipologia del supporto e dello spessore del sistema resinoso da realizzare.
- La superficie di posa deve avere una umidità residua non superiore al 4% ed assenza di risalita capillare. In caso di valori leggermente superiori, potrà essere impiegato, come freno alla spinta idrostatica negativa, il formulato epossidico a base acqua ICOCER (si consiglia di contattare il servizio tecnico Icobit).
- Impiegare lo stesso ICOCER per compensare il profilo rugoso del sottofondo, nei casi di pavimentazioni esistenti che necessitano di una preparazione più approfondita.
- In presenza di eventuali fessurazioni, stuccare quelle di tipo statico con ICOFLOOR P/SF direttamente caricato in cantiere e/o trattare quelle dinamiche con il sigillante elastico ICOJOINT MS da riportare sul sistema resinoso.
- Trattare il supporto cementizio con il promotore di adesione epossidico ICOFLOOR P, posato a rullo con consumo di circa 0,150 kg/m² (comunque in funzione del grado di assorbimento) e in caso di supporto pretrattato con ICOCER, il consumo sarà di 0,100 kg/m². Per sottofondi molto assorbenti impiegare il promotore di adesione senza solventi ICOFLOOR P/SF, posato a rullo con consumo tale da impregnare la superficie (0,200 – 0,400 kg/m²) evitando la formazione di pellicola lucida.
- Per sistemi resinosi multistrato e/o autolivellanti, impiegare il primer ICOFLOOR P/SF nelle modalità descritte all'interno dei rispettivi cicli in Indicazioni per l'applicazione.

Indicazioni per l'applicazione

ICOFLOOR A/2 viene impiegato per la realizzazione di sistemi resinosi a spessore variabile da 0,6 mm a 4 mm.

Come strato intermedio nella realizzazione di sistemi resinosi a film spesso (UNI 10966: spessore secco 0,3 mm ÷ 1,0 mm):

- Dopo la preparazione meccanica del supporto, e dopo 12 e non oltre 24 ore dalla posa del primer ICOFLOOR P o ICOFLOOR P/SF, miscelare con agitatore a basso numero di giri (i due componenti forniti sono predosati e pronti per la miscela): versare il componente B nel componente A miscelando accuratamente sino ad ottenere un composto omogeneo. Recuperare completamente il componente B utilizzando porzioni di prodotto già miscelato (A+B).
- Applicare il prodotto con rullo a pelo corto, spatola dentata o racla gommata, in ragione di 0,700 – 1,000 kg/m² con immediato passaggio a fresco di rullo frangibolle, prestando attenzione ad effettuare movimenti continui e lenti.
- Dopo le 24 ore, applicare la finitura protettiva poliuretanica ICOFLOOR C/PUR in versione trasparente o colorata, lucida, satinata, liscia o antiscivolo a rullo a pelo corto in ragione di 0,120-0,130 kg/m².

Spessore secco del film spesso realizzato: 0,5 mm - 0,8 mm con aspetto liscio.

Come strato intermedio nella realizzazione di sistemi resinosi multistrato (UNI 10966: spessore secco > 1,0 mm):

- Dopo la preparazione meccanica del supporto, su superficie planare e regolare, stendere a spatola liscia la miscela di ICOFLOOR P/SF e quarzo ICOFILL 0,5 addizionato in cantiere, nel rispettivo rapporto 100:50, con un consumo di 0,600-0,650 kg/m². Realizzare a fresco lo spolvero a saturazione di ICOFILL 0,5 con un consumo lordo di circa 3,0 kg/m².
- Dopo 24 ore, eseguire leggera carteggiatura con aspirazione e proseguire con il sistema resinoso multistrato e/o autolivellante previsto.
- Miscelare con agitatore a basso numero di giri, i due componenti di ICOFLOOR A2 (i due componenti forniti sono predosati e pronti per la miscela): versare il componente B nel componente A miscelando accuratamente sino ad ottenere un composto omogeneo. Recuperare completamente il componente B utilizzando porzioni di prodotto già miscelato (A+B).
- Aggiungere alla miscela di ICOFLOOR A2, la sabbia di quarzo ICOFILL 0,5 nel rapporto 100:40, miscelare e stendere a rasare mediante spatola liscia sulla superficie con consumo di 0,800 – 0,900 kg/m². Realizzare a fresco lo spolvero a saturazione con ICOFILL 0,5 per un consumo lordo di circa 3,0 kg/m².
- Dopo 24 ore, recuperare il quarzo in eccesso, procedere ad una leggera carteggiatura ed aspirazione.
- Rasare la superficie con ICOFLOOR A/2 addizionato di ICOFILL 0,25 nel rapporto 100:30 per un consumo della miscela pari a 0,600 – 0,700 kg/m², uniformando a fresco con rullo a pelo corto.
- Dopo le 24 ore, applicare la finitura protettiva poliuretanica ICOFLOOR C/PUR in versione trasparente o colorata, lucida, satinata, liscia o antiscivolo a rullo a pelo corto in ragione di 0,120-0,130 kg/m².

Spessore secco del sistema multistrato realizzato: 2 mm con aspetto antiscivolo, leggermente ruvido, corazzato di sabbia di quarzo.

Come strato di spessore nella realizzazione di sistemi resinosi autolivellanti (UNI 10966: spessore secco > 2,0 mm):

- Dopo la preparazione meccanica del supporto, su superficie planare e regolare, stendere a spatola liscia la miscela di ICOFLOOR P/SF e quarzo ICOFILL 0,5 addizionato in cantiere, nel rispettivo rapporto 100:50, con un consumo di 0,600-0,650 kg/m². Realizzare a fresco lo spolvero non a saturazione di ICOFILL 0,5 con un consumo di 0,800 – 1,000 kg/m².
- Dopo 24 ore, rimuovere eventuale sabbia non in adesione (nel caso di accumuli di sabbia carteggiare l'eccesso al fine di evitare porosità tra i granuli che possa provocare piccoli buchi e/o bollicine), aspirare e proseguire con il sistema resinoso autolivellante previsto.
- Miscelare con agitatore a basso numero di giri i due componenti di ICOFLOOR A2 (i due componenti forniti sono predosati e pronti per la miscela): versare il componente B nel componente A miscelando accuratamente sino ad ottenere un composto omogeneo. Recuperare completamente il componente B utilizzando porzioni di prodotto già miscelato (A+B).
- Aggiungere alla miscela di ICOFLOOR A/2, la sabbia di quarzo ICOFILL 0,5 nel rapporto 100:80, miscelare e stendere mediante spatola dentata sulla superficie con consumo di 3,2-3,5 kg/m².
- Immediato passaggio a fresco di rullo frangibolle, prestando attenzione ad effettuare movimenti continui e lenti.
- Dopo le 24 ore, applicare la finitura protettiva poliuretanica ICOFLOOR C/PUR in versione trasparente o colorata, lucida, satinata, liscia o antiscivolo a rullo pelo corto in ragione di 0,120-0,130 kg/m².

Spessore secco del sistema autolivellante realizzato: 2 - 2,2 mm con aspetto liscio, caricato in quarzo.

N.B.: è possibile realizzare spessori superiori aumentando il consumo della miscela e/o aumentando la percentuale in miscela della sabbia di quarzo (si veda Tabella DATI TECNICI PRESTAZIONALI).

**Sistema resinoso autoli-
vellante per pavimenta-
zioni civili ed industriali**

STRATIGRAFIA

- 1) Primer ICOFLOOR P**
- 2) Strato intermedio
ICOFLOOR A/2**
- 3) Finitura ICOFLOOR C/PUR**



**Sistema resinoso multi-
strato per pavimentazioni
civili ed industriali**

STRATIGRAFIA

- 1) Primer P/SF con spolvero
di ICOFILL (quarzo)**
- 2) Strato intermedio
ICOFLOOR A/2 additivato con
ICOFILL (quarzo)**
- 3) Doppia mano di finitura
ICOFLOOR C/PUR**



INFORMAZIONE SUL PRODOTTO	VALORE	UNITÀ DI MISURA
Tipo di prodotto	bicomponente	
Peso specifico	1,32 ($\pm 0,05$)	Kg/L
Residuo secco in peso	98 ($\pm 2\%$)	%
Viscosità Brookfield (S04 – rpm 30)	1920	mPa · s
Pot Life a 23°C ($\pm 3^\circ\text{C}$)	40	minuti
Indurimento parziale a 23°C ($\pm 3^\circ\text{C}$); 50% U.R.	secco al tatto: 12 sovraverniciabile: min 24 – max 36	ore
Indurimento completo a 23°C ($\pm 3^\circ\text{C}$)	7	giorni
Pot Life a 23°C ($\pm 3^\circ\text{C}$)	35	minuti
Rapporto di catalisi A - B	74 - 26	
Temperatura di applicazione e stoccaggio	da +10 a +35	°C
Strati prescritti	1	n°
Consumo per strato: A+B:		
- a rullo	0,7 - 1,0	Kg/m ²
- con spatola dentata avente denti a "V" da 3-5 mm	1,5	Kg/m ²
Consumo: (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 100	5,5 (A+B 2,75 + Icofill 2,75)	Kg/m ²
Consumo: (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 80	4,0 (A+B 2,22 + Icofill 1,78)	
Consumo: (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 80	3,2 (A+B 1,78 + Icofill 1,42)	
Diluizione	pronto all'uso	
Conservabilità in magazzino (Shelf Life)	12	mesi

DATI TECNICI PRESTAZIONALI DEL PRODOTTO	VALORE	UNITÀ DI MISURA
Aspetto	lucido	
Forza di adesione (UNI EN 13892-8)	3,8	N/mm ²
Spessore secco A+B	0,53 (x 0,7 kg/m ²)	mm
	0,75 (x 1,0 kg/m ²)	
	1,13 (x 1,5 kg/m ²)	
Spessore secco (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 100	3,0 (5,5 kg/m ²)	mm
Spessore secco (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 80	2,5 (4,0 kg/m ²)	
Spessore secco (A+B) + ICOFILL 0,5 = 100 + 80	2,0 (3,2 kg/m ²)	
Durezza Shore-D (UNI EN ISO 868 – 7gg 23°C)	75 (± 2)	

DATI TECNICI PRESTAZIONALI SISTEMA MULTISTRATO "RESYSTO"	PRESTAZIONI	NORMA ARMONIZZATA
Reazione al fuoco	Euroclasse B _{fl} -s1	EN 13813:2002
Rilascio di sostanze corrosive	SR	
Resistenza all'usura	AR0,5 (<50µm)	
Resistenza all'urto	IR16	
Forza di aderenza	B2,0	
Permeabilità alla CO ₂	S _D = 244m	
Permeabilità al vapore acqueo	S _D = 304m	
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua	w < 0,1 Kg/m ² · h ^{0,5}	

Osservazioni

- Evitare di applicare ICOFLOOR A/2 direttamente su supporti con umidità relativa superiore al 4% e/o in presenza di risalite capillari.
- La temperatura della superficie di posa deve essere almeno 3°C superiore al punto di rugiada (Dew point).
- Durante l'indurimento del prodotto, alte percentuali di umidità ambientale possono provocare opacità superficiale discontinua, che pur alterando l'aspetto estetico, non modificano le prestazioni del prodotto.
- Applicare una mano di finitura protettiva ICOFLOOR C/PUR per proteggere da viraggi di colore su supporti con esposizione diretta ai raggi solari.
- Per applicazioni a rullo il consumo minimo di ICOFLOOR A/2, è di almeno 0,7 Kg/m².
- La successiva posa di eventuale finitura protettiva non deve avvenire oltre le 36 ore. In caso contrario, intervenire con una leggera carteggiatura utilizzando pad abrasivi.

Le caratteristiche funzionali descritte nella sezione Prestazioni potranno essere soddisfatte solo e qualora siano rispettate in modo tassativo le indicazioni riportate nelle sezioni Preparazione della superficie ed Indicazioni per l'applicazione. Non meno importante adottare un piano manutentivo di interventi necessari a mantenere intatte le caratteristiche prestazionali primarie del sistema resinoso. Prevedere quindi sia un piano manutentivo ordinario al fine di prevenire il degrado del rivestimento, che straordinario come ad esempio nei casi di danni subiti in corso di esercizio, i quali se non riparati con interventi immediati possono compromettere le funzionalità del sistema resinoso.

Norme di sicurezza

- Si veda SDS prodotto.

Magazzinaggio

- Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben aerati.

Colori*

- RAL 3009, 6011, 7035, 7038, 8004
- * Tinte fuori standard su richiesta.



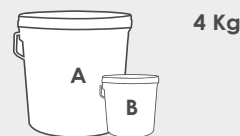
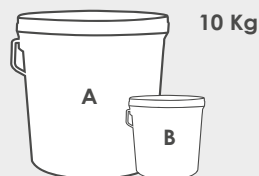
Contatta il nostro servizio tecnico alla mail:
assistenza@icobititalia.com

Assicurarsi che la scheda tecnica sia quella più aggiornata; consultabile e scaricabile sempre dal sito icobit.com. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La società si riserva di variarli senza preavviso. I valori indicati, che derivano da nostre concrete esperienze si intendono medi di prove e pur potendo essere considerati attendibili non costituiscono impegno o responsabilità per la ICObIT ITALIA SRL. L'acquirente ed utilizzatore del prodotto è responsabile dell'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



ICObIT ITALIA SRL
Via Vittorio Veneto, 54b – 00187 Roma (RM)
C.F. e P.I. 12428711001
www.icobit.com | info@icobititalia.com

IMBALLO



METODO D'APPLICAZIONE



RULLO



SPATOLA DENTATA



RULLO FRANGIBOLLE



RACLA