



icofloor m/cr 1:3

Descrizione del prodotto

Malta colabile tricomponente a base di resine epossidiche, cariche minerali selezionate, esente da solventi.

Progetti d'impiego

- Ripristino volumetrico localizzato di CLS ammalorato.
- Inghisaggi.
- Ripristino della sede di giunti.

Prestazioni

- Resistenze meccaniche.
- Capacità di ancoraggio.
- Impermeabilità all'acqua.

Preparazione della superficie

- Pulire accuratamente il supporto, eliminando polveri, parti friabili e incoerenti, oli, grassi e quanto altro possa pregiudicare un efficace contatto del composto resinoso con il supporto, a tal fine impiegare attrezzature quali pallinatrice, fresatrice (scarificatrice), idrosabbatrice, monospazzola con utensili intercambiabili, da scegliere in funzione dello stato di degrado e della tipologia di supporto.
- Prima dell'applicazione di ICOFLOOR M/CR 1:3 attendere che il supporto sia completamente asciutto.
- Per i giunti sbrecciati è consigliabile allargare la sede e primerizzare con ICOFLOOR-P.

Indicazioni per l'applicazione

Superfici cementizie: applicare il primer epossidico bicomponente ICOFLOOR-P (v. scheda tecnica).

Procedere alla preparazione del prodotto miscelando accuratamente i tre componenti nel seguente ordine:

1. Versare il componente B nel componente A miscelando accuratamente sino ad ottenere un composto omogeneo. Recuperare completamente il componente B utilizzando porzioni di prodotto già miscelato (A+B).
2. Aggiungere quindi il terzo componente (C) un poco alla volta sotto agitazione sino ad ottenere un impasto omogeneo.

Osservazioni

- Possibilità di viraggio di colore se esposto direttamente ai raggi solari.
- ICOFLOOR M/CR 1:3 deve essere applicato nel range di temperatura compresa tra + 10°C e + 35°C.
- Il basso Pot-Life richiede un impiego del prodotto in tempi rapidi.



INFORMAZIONE SUL PRODOTTO	VALORE	UNITÀ DI MISURA
Tipo di prodotto	tricomponente	
Peso specifico	1,69 (± 0,05)	Kg/L
Rapporto di catalisi A - B - C	34,8 - 7,2 - 58,0	
Residuo secco in peso	100 (± 2)	%
Adhesion test	> 25	Kg/cm ²
Pot Life a 23°C (±3°C)	15 (su massa da 200 gr)	minuti
Essiccazione parziale a 23°C (± 3°C)	24	ore
Essiccazione completa a 23°C (± 3°C)	7	giorni
Strati prescritti	secondo necessità	n°
Consumo per strato	Q.B.	Kg/m ²
Resa teorica	0,17	Kg/1 m. lineare x 1 cm x 1 cm
Rapporto legante inerte	1: 3	
Conservabilità in magazzino (Shelf Life)	12	mesi

Norme di sicurezza

Si veda SDS prodotto.

Magazzinaggio

- Conservare il prodotto in luoghi asciutti e ben aerati.

Colori

- Neutro colorato



Contatta il nostro servizio tecnico alla mail:
assistentatecnica@icobititalia.com

Assicurarsi che la scheda tecnica sia quella più aggiornata; consultabile e scaricabile sempre dal sito icobit.com. I dati si riferiscono agli standard in vigore alla data di stampa. La società si riserva di variarli senza preavviso. I valori indicati, che derivano da nostre concrete esperienze si intendono medi di prove e pur potendo essere considerati attendibili non costituiscono impegno o responsabilità per la ICObIT ITALIA SRL. L'acquirente ed utilizzatore del prodotto è responsabile dell'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



ICObIT ITALIA SRL
 Viale Luca Gaurico 9/11 00143 Roma (Italy)
 C.F e P.I. 12428711001
www.icobit.com | info@icobititalia.com

IMBALLO



METODO D'APPLICAZIONE



CAZZUOLA



SPATOLA LISCIA